

MIR-9100

MIR-9100 镜面银油墨

(PC、易粘接处理 PET 用超高光泽油墨)

MIR-9100 镜面银油墨比以往的镜面银油墨更具有高亮度的镜面效果，并且是具有高粘性和版上安定性良好的丝网印刷用油墨。因没有使用乙二醇—乙醚类的溶剂，所以是对人体和环境亲切的安全性较高的环保油墨。

可以在 PC、易粘接处理 PET 材上进行印刷，遮盖力强，与银蒸镀片有同等的镜面效果。可使用于各种家用电器产品上的指示板、触摸开关以及在其它产品上的应用。

用 途

- * 可在各种 PC、易粘接处理 PET 材上印刷，适合替代用热压印箔或银蒸镀片材所进行的装饰印刷。

特 征

- * 可以得到在以往的镜面油墨中所得不到的高镜面效果。
- * 是遮盖性优越的油墨，即使用黑色进行压盖印刷也不会影响色相和光泽。
- * 用印刷方法即可获得与蒸镀片材的蚀刻加工同等的效果，在需要的地方可以进行有光泽的镜面印刷，因此可在较广范围应用。
- * 具有与银箔同样的表面效果，可以代替热压印箔。
- * 由于粘度高，版上安定性好，所以还适合于透形文字和凸形文字的印刷。

稀释 / 洗涤

- * 基本上不需使用稀释剂。
- * 若需使用稀释剂时，用 C-002 溶剂按目的在 0~30% 范围内使用。
- * 请不要使用其它溶剂，因会对粘接性、镜面效果等带来不良影响。
- * 对于印刷网版等的洗涤，请用本公司的（丝网洗涤剂 N）。

印 刷

- * 消泡剂等有时会产生分离现象，在使用前，请将油墨充分加以搅拌。
- * 首先用适合承印材的油墨进行图案印刷，然后进行镜面油墨的印刷，最后进行压盖印刷。压盖印刷用油墨请使用『MIB 油墨系列』的油墨。
- * 镜面银油墨本身虽能与承印材粘接，但为了防止受到擦伤，提高光泽度和耐性，最后必须进行压盖印刷。
- * 镜面银油墨膜厚请在 3 μm 以下。如果在此以上的话，与压盖油墨之间会产生层间剥离现象。
- * 胶刮的硬度以 70~80 度为最佳，胶刮角度以 60~70 度为最佳。
- * 承印材以使用透明性好的 PC 材或易粘接处理 PET 材为佳，镜面效果会更好。
- * MIR-9100 镜面银油墨的印刷条件以使用 T-250~300 目网版，50°C 30 分钟以上的干燥为最适宜。
- * 使用 T-250 目网版印刷时，每公斤油墨的印刷覆盖面积约为 40~50 平方米。

干 燥

- * 请加热干燥，温度和时间需 50°C 30 分钟以上。
- * 在 PC 材上印刷时，如果在涂膜还未干燥时进行 60°C 以上的加热，基材会有白化的可能。
- * 在 PET 材上印刷时，是没有因干燥温度使基材发生白化的现象，但如象 A-PET 等特殊的基材将会受溶剂侵蚀影响而白化。

添加剂

* MIR-9000 低粘度无色

请根据需要添加(0~30%)。是以增加树脂成分来提高粘接性。但随着添加量的增加，镜面效果却因此而渐渐下降。(从最小添加量5%开始有影响)

* MIR-9001 亮度减低剂

请根据需要添加(0~30%)。使涂膜白浊从而可减低镜面感。

* 106 硬化剂

请以1%为限度进行添加。象PC材那样对易受溶剂侵蚀影响的基材，可以不降低亮度来提高粘接性。对于表层经过加硬处理的丙烯酸酯材那样不易粘接的基材，使用硬化剂，同样可以使它粘接。添加了硬化剂后的可使时间约为4小时。

压盖用油墨

* 压盖印刷用油墨请使用「MIB油墨系列」。

* MIB油墨系列备有以下的设定色：

000 低粘度无色	178 红	277 赤黄	581 玫红	821 紫
001 标准粘度无色	182 金红	391 蓝	611 白	911 黑
168 深红	238 浅黄	519 橙	791 绿	

* MIB油墨可按客户要求进行调色，请予以利用。

* MIB油墨系列的印刷条件

印刷网版：T-250~300目网版

硬化剂：240硬化剂，添加量10%

稀释：F-002或F-003溶剂，添加量10~20%

干燥：80℃ 30分钟以上

* 使用T-250目网版印刷时，每公斤油墨的印刷覆盖面积约为40平方米。

* 加入了硬化剂后的油墨，可使时间约为3~4小时。

注意事项

* 使用后的油墨粘度会升高，所以回收的油墨不要放入未使用的油墨中，请另行放入其它容器内后，用C-002溶剂稀释至未使用油墨的粘度后再使用。

* 在正式印刷前，必须进行试印，对镜面形成状态予以确认。

危险品等级

* 属危险品第四类第二石油类

安全 / 保管

* 为了保护皮肤与眼睛，请使用安全手套和防护眼镜。如果油墨沾上了皮肤，请用肥皂等充分冲洗。另外，万一进入眼中时，用水(或温水)充分清洗后，请去医院接受医生的诊断。

* 使用后，请将容器完全密封放在冷暗处保管。

* 准备有MSDS，请在使用本产品前索取MSDS，经阅读，在理解了使用者应有的责任后再使用。